

UniPro MMA-200P-1

Инверторный сварочный аппарат для сварки штучным электродом методом MMA
(предоставлен компанией «Унисервис-Про»)

ТИП: бытовой
ПИТАНИЕ: однофазная сеть переменного тока 220 В (50 Гц). Потребляемая мощность: 7,5 кВт
ИСТОЧНИК ТОКА: инверторный преобразователь напряжения; род тока — постоянный
НАПРЯЖЕНИЕ БЕЗ НАГРУЗКИ: 76 В
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН: 30–200 А
РАБОЧИЙ ЦИКЛ: 35 % (200 А); 100 % (100 А)
ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДОВ: 2–4 мм
ЭЛЕКТРОДЫ: с основным или рутиловым покрытием; нержавеющие; для сварки чугуна
КЛАСС ЗАЩИТЫ: IP21S
ГАБАРИТЫ: 420×160×315 мм
ВЕС: 7,6 кг
ОСОБЕННОСТИ: принудительное воздушное охлаждение; защита от перегрузки; ручка и ремень для переноски; пластиковый корпус
ЦЕНА: 10 400 руб.

Сварочные инверторы этой марки с максимальным сварочным током в 160, 180 и 200 А выпускаются в двух вариантах исполнения: в «классическом» металлическом корпусе с обычной ручкой, а также с более современным дизайном в пластиковом корпусе с эргономичной рукояткой, на которую можно закрепить ремешок для переноски. «Дизайнерские» модели легко отличить по индексу P-1 в маркировке.

В комплект аппарата MMA-200P-1 входит большой, просторный чемодан и полный набор сварочных аксессуаров. Вот только сетевой вилки нет, предполагается, что покупатель сам подберет ее по собственному вкусу. Транзисторы закреплены на винтах и термопасте, мощный вентилятор продувает воздух по внутреннему тоннелю, попутно охлаждая находящийся там трансформатор, ниже расположены конденсаторы, выше — основная плата электроники и плата управления. Тонкие проводки между платами дополнительно залиты термоклеем, чтобы исключить их разбалтывание в процессе эксплуатации. Основа всей конструкции — прочная рама из уголка, надежно защищающая от ударов и сотрясений при небрежной эксплуатации.

На испытаниях аппарат эффективно работал при очень низких, по сравнению с большинством других участников теста, значениях сварочного тока. Выяснить этот минимум во многих случаях не удалось: диапазон регулировки составляет от 30 до 200 А, и если при 30 А инвертор спокойно варит «трешкой» MP-3, то «двойкой» он будет варить тем более. Однако необходимость экспериментировать со сваркой на минимальном токе возникает довольно редко, так что вряд ли для кого-то из пользователей это превратится в проблему. А вот наличие запаса мощности, несомненно, солидное преимущество.



Elitech AISC 160CAP

Инверторный сварочный аппарат для сварки штучным электродом методами MMA/TIG
(предоставлен компанией «ЛИТ Трейдинг»)

ТИП: профессиональный
ПИТАНИЕ: однофазная сеть переменного тока 220 В (50 Гц). Потребляемая мощность: 5,3 кВт
ИСТОЧНИК ТОКА: инверторный преобразователь напряжения; род тока — постоянный
НАПРЯЖЕНИЕ БЕЗ НАГРУЗКИ: 70 В (9 В при включенной функции V.R.D.)
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН: 10–160 А
РАБОЧИЙ ЦИКЛ: 60 % (160 А); 100 % (124 А)
ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДОВ: 1,6–4 мм
ЭЛЕКТРОДЫ: с основным или рутиловым покрытием; нержавеющие; для сварки чугуна
КЛАСС ЗАЩИТЫ: IP21S
ГАБАРИТЫ: 315×123×177 мм
ВЕС: 4,2 кг
ОСОБЕННОСТИ: принудительное воздушное охлаждение; защита от перегрузки; функции Arc-Force, Anti-Sticking, V.R.D. (автоматическое снижение напряжения XX)
ЦЕНА: 8490 руб.

С первого взгляда на инвертор AISC 160CAP чувствуется пристальное внимание производителя к мелочам: аппарат поставляется с полным набором аксессуаров, для хранения и переноски предусмотрен металлический кейс с замками и ключами, отделанный внутри вспененным полиуретаном. Плечевой ремень достаточно длинный для складывания вдвое, снабжен мягкой накладкой и быстроразъемным пластиковым карабином. Сварочные кабели толстые, длиной 3 м, зажим массы, крупный и грамотный сделанный, позволяет надежно прицепиться даже к толстой конструкции. Силовые транзисторы прикреплены к радиаторам не только с помощью винтов, но и посажены на термопасту. Монтаж плотный, но вместе с тем довольно удобный с точки зрения возможного ремонта. Генератор инвертора выполнен по технологии IGBT: размер и вес максимально снижены за счет маленьких электронных компонентов, две горизонтально расположенные платы внутри инвертора залиты трехслойным компаундом. Инструкция внятная, в ней подробно перечислены технические решения, отличающие аппарат от аналогов других производителей.

Даже после выключения аппарата из сети (и из розетки) вентилятор продолжает некоторое время работать, дополнительно охлаждая силовые элементы. Предусмотрены такие полезные функции, как Arc Force (упрощает поджиг дуги в проблемных случаях) и Anti Sticking (предотвращает залипание электрода). Стоит отметить еще и наличие функции автоматического понижения напряжения холостого хода — в то время, когда не горит дуга и сварщик не пытается ее зажечь, напряжение составляет всего 9 В. И лишь при попытке поджечь дугу оно поднимается до максимального значения. Это сделано из соображений безопасности, чтоб исключить вероятность поражения током.

Инвертор способен работать с различными типами электродов: основными, рутиловыми, из нержавеющей стали и для чугуна. На лицевой панели находится также переключатель в режим TIG (аргонно-дуговой сварки), однако необходимое для этого оборудование придется приобрести отдельно, в комплект оно, естественно, не входит.

Аппарат пригоден как для «домашне-дачной» эксплуатации, так и для профессионального использования.